ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Присадочные прутки для сварки нержавеющих сталей Т-316L

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Спецификация

AWS A5.9 ER316L

JIS Y316L: KS Y316L

Режимы сварки

Название	Режимы сварки			Защитный газ
	Ток (A)	Напряжение (V)	Скорость (см/мин)	
T-316L(Ø2.4)	185	19	-	100% Ar
T-316L(Ø3.2)	215	24	-	

Условия сварки на проверку механических свойств включают испытание на растяжение, испытание на определение работы удара

ITAVA ASIA
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

Стандартный химический состав проволоки/прутка

Spec.	Химический состав (%)										FN
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N	
ER316L	0.03	0.3~0.65	1.0~2.5	0.03	0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	0.75	-	-
T-316L	0.01	0.57	1.54	0.02	0.001	11.65	18.54	2.56	0.14	0.035	10.7

Значение FN (Ферритное число) измеряется по методу WRC 1992

Единичные значения, относящиеся к спецификации(графа Spec), представляют собой максимально допустимые значения

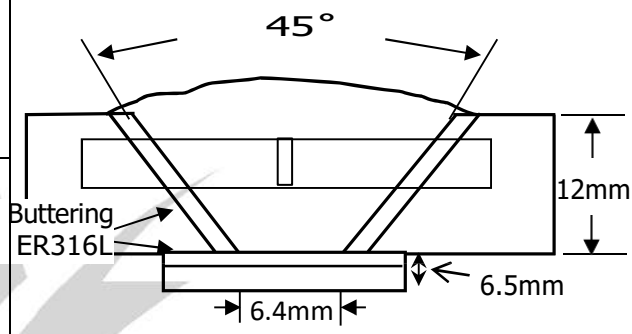
ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Механические свойства наплавленного металла

	Предел прочности (N/mm2)	Относительное удлинение (%)	Работа удара, Дж при T=-196°C	Расстояние от поверхности : 2mm
T-316L (Ø2.4)	570	40	81.1	
T-316L (Ø3.2)	560	38	60.0	

ITAVA ASIA
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

Одобрено: НАКС, ABS, BV, DNV, LR, KR, NK, RS