ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА M-309LSi

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Классификация

AWS A5.9 : ER309LSi
EN ISO 14343 B : SS309LSi

Область применения

- Дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе (GMAW) низкоуглеродистой аустенитной нержавеющей стали (22 % хрома, 12 % никеля) либо сварка разнородных сталей, например, стали 304L с малоуглеродистой или низколегированной сталью.
- Широкий спектр применения на нефтехимических заводах и атомных электростанциях, а также в производстве оптоволокна.

Стандартный химический состав проволоки

C	Si	Mn	Ni	Cr	P	S	Al	Ti	Nb	Cu	Mo	N
0,016	0,88	1,85	13,52	23,01	0,024	0,002	0,009	0,005	0,015	0,30	0,08	0,068

Типовые механические свойства наплавленного металла

Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Удлинение (%)	Работа удара (Дж при 0°C)	Примечание
410	590	40	90	Защитный газ 2 % O_2 + Ar

Одобрено:

CWB, VdTUV, DB