ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Проволока KW-MCuSi

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Классификация

AWS A5.7-2007 : ERCuSi-A (UNS C65600)

EN ISO 24373:2008 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

KS D 7044-2014 : YCuSi B

JIS Z 3341-2007 : YCuSi B

Описание и характеристика

Отличный расходный материал для кремниевых бронз, латуней и оцинкованной стали.

Может использоваться для обработки поверхностей, подверженных коррозии.

Сварочную ванну следует делать небольшой, чтобы обеспечить быстрое затвердевание и свести к минимуму образование трещин.

Пространственные положения при сварке.



Химический состав наплавленного металла (типовые значения)

Cu	Zn	Mn	Fe	Si	Al	Pb
Rem.	0.005	0.85	0.03	2.94	0.002	0.003

Механические свойства наплавленного металла

	Предел текучести (Н/мм2)	Предел прочности (Н/мм2)	Относительное удлинение (%)
AWS A5.7 (норма)	-	≥345	≥30
Типовые значения	-	375	43

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Диапазон режимов сварки

Диаметр проволоки (мм)	Сила тока (A)		Напряжение (V)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
0.9mm	70	200	14	22
1.2mm	100	300	16	32

ITAVA ASIA
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ