ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Электрод KST-347L

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Классификация

KS D 7014 : E347L-16
JiS Z 3221 : ES3347L-16

Описание и область применения

Покрытие рутилово-основного типа для сварки нержавеющей стали AISI 304L, 321, 347, а также в местах, где термообработка после сварки невозможна.
Отличная стойкость к межкристаллитной коррозии.
Перед использованием повторно прокалите электрод при температуре 250~350°C в течение 30-60 минут.

Типовой химический состав

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb
0.03	0.46	1.85	0.028	0.005	9.80	19.35	0.20	0.68

Типовые механические свойства наплавленного металла

	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относительное удлинение (%)	
JiS Z 3221		Min.510	Min.30	
Образец	440	600	39	AW

Рекомендованный диапазон режимов сварки (AC или DC+)

Диаметр (мм)		2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
Длина (мм)		250	300	350	350	350
Ток (A)	F	40~60	55~80	80~110	110~140	140~170
	V · OH	35~45	45~60	70~90	90~130	-