ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Электрод KST-309L

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Классификация

EN ISO 3581-A:2012 :E 23 12 L B 22
EN ISO 3581-B:2012 :ES309L-15
AWS A5.4-06 :E309L-15
KS D 7014 :E309L-15
JIS Z 3252 :ES309L-15

Описание

Покрытие известкового типа для сварки нержавеюищих сталей и жаропрочных отливок с содержанием 22%Cr-12%Ni и подобных. Сварка разнородных сталей, таких как сталь Cr-Mo или углеродистая сталь, с нержавеющей сталью

Поскольку наплавленный металл сварного шва имеет аустенитную структуру с подходящим содержанием феррита, трещиностойкость хорошая, а стойкость к межкристаллитной коррозии превосходит таковую по сравнению с типом E309.

Перед использованием прокалите электроды при температуре 250~350°C в течение 30~60 минут.

Положения сварки



Стандартный химический состав наплавленного металла (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	FN
0.03	0.40	1.92	0.026	0.014	12.85	28.83	0.20	0.30	13.8

Механические свойства наплавленного металла

	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение (%)	Примечание
AWS A5.4		min. 520	min. 30	Без термообра-ботки
EN ISO 3581-A	min. 320	min. 510	min. 25	
Типовые значения для KST-309L	470	590	39	

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Размеры и рекомендации по току (AC или DC+)

Диаметр,мм	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0
Длина, мм	250	300	350	350	350
Ток, А нижнее положение	30~50	50~80	80~110	110~150	140-180
Ток, А вертикальное и потолочное положения	25~45	45~60	70~90	90~130	-

Одобрения

НАКС, ABS, CE

ITAVA ASIA
ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ