ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа
ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй,
н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana,
010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район
Сарыарка, ул.Кенессары, д.8,
н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Самозащитная проволока K-NGSNi2

Производитель KISWEL

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы, 010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan, 109 Kenessary St., 8, n. a. 109, Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан, 010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Классификация

AWS A5.29 : E81T8-Ni2

Описание

Самозащитная проволока для сварки сталей высокой прочности предназначена для высокопрочной стали 550 МПа и самозащитной проволоки для облегчения сварки на открытом воздухе.

Сварка во всех пространственных положениях.

Обладает хорошей стабильностью дуги, низким образованием брызг, высокой эффективностью, хорошей формой шва и легким удалением шлака.

Используемая полярность - DC (-).Постоянный ток, прямая полярность.

Предназначена для сварки в нефтегазовой отрасли : заполняющих и облицовочных слоев стыков магистральных трубопроводов из сталей классов прочности от К55 до К60 включая положение «сверху».

Типовой химический состав наплавленного металла (%)

C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Al
0.037	0.237	1.103	0.006	0.001	0.013	0.020	1.962	0.015	0.002	1.192

Типовые механические свойства наплавленного металла (проволока: 2,0 мм)

Предел прочности	610 Mpa
Предел текучести	506 Mpa
Относительное удлинение (%)	24.2
Ударная вязкость V-образной насечки по Шарпи (-30℃)	85J
Ударная вязкость V-образной насечки по Шарпи (-40℃)	67J

ИТАВА АЗИЯ ЖШС
Қазақстан Республикасы,
010000, Астана қ., Сарыарқа ауданы, Кенесары к-сі, 8-үй, н. п. 109

ITAVA ASIA LLP
Republic of Kazakhstan,
109 Kenessary St., 8, n. a. 109,
Saryarka district, Astana, 010000

ТОО ИТАВА АЗИЯ
Республика Казахстан,
010000, г.Астана, район Сарыарка, ул.Кенессары, д.8, н.п.109

Email: info@itavaasia.com +7 (777) 486-87-77 +7 (771) 911-48-48

Параметры механических свойств при сварке

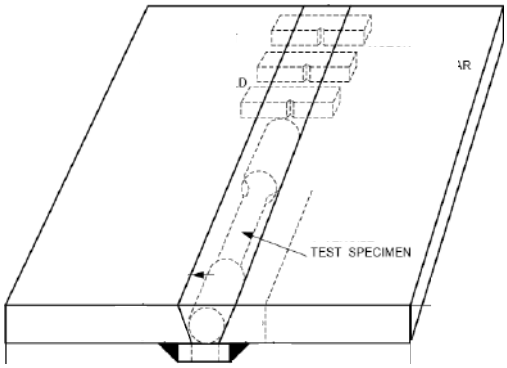
Основной металл : EH-36

- 300L×150W×20t, угол разделки = 45°,

зазор между кромками = 13 мм

DCEN

Проволока: 2,0 мм



Режимы сварки

Сила тока, А	290
Напряжение, В	23
Диаметр порволоки, мм	2.0