Сегодня мы
создаем будущее

KISWEL



“Быть лучшими в сталеплавильной индустрии и служить обществу, создавая сталь высочайшего качества.”

Хон Чогёль (Hong Chog-yeol) (1918–2019),
основатель и почетный председатель правления компании



О компании

С момента своего основания компания KISWEL уже более 50 лет специализируется на производстве сварочных материалов, неизменно заслуживая доверие заказчиков. Благодаря непрерывному выходу на новые рынки, международной сертификации продукции, стратегическому партнерству и уверенному росту продаж, торговая марка KISWEL сегодня представлена более чем в 120 странах мира.

Стремясь быть ведущим поставщиком комплексных решений в сварочной индустрии, KISWEL уделяет первостепенное внимание разработке эффективных и надежных технологий, полностью отвечающих любым производственным потребностям заказчиков.

Опираясь на свою философию управления — Креативность, Надежность, Стойкость и Сплоченность — компания KISWEL сосредоточила усилия на создании высококачественных сварочных материалов в Южной Корее и развитии индустрии новых материалов.

В KISWEL убеждены: инновации в материалах являются главным драйвером технологического прогресса всей промышленности. Компания непрерывно работает над тем, чтобы сделать мир более безопасным, удобным и технологически связанным. В этом отражается главная цель ее основателя — приносить пользу обществу, поставляя металл исключительно высшего качества. Этому принципу компания верна и сегодня.





KISWEL предлагает высокоэффективные сварочные решения, разработанные с учетом потребностей заказчиков в самых разных отраслях промышленности. Глубоко понимая производственные процессы, условия работы и цели наших заказчиков по повышению производительности, мы развиваемся вместе как постоянные партнеры. В условиях стремительно меняющейся индустрии мы стремимся содействовать успеху наших заказчиков и совместно формировать будущее отрасли.



1973

Компания основана в 1973 году
Штаб-квартира расположена
в Сеуле, Южная Корея

20

20 зарубежных филиалов
и представительств

120+

Обслуживание заказчиков более
чем в 120 странах мира

7

7 производственных площадок
по всему миру

Расширяя горизонты, опережая время

70′

1969
- Создание подразделения по производству сварочных электродов в структуре KISWIRE

1973
- Основание компании KISWEL Co., Ltd.
- Впервые в Восточной Азии внедрено поточное производство





Продукция KISWEL, 1973 г.

Развитие на основе технологической независимости

80′

1989
- Создание филиала в Японии (KISWEL JAPAN)



30 ноября 1987 г.
Награждение за достижение объема экспорта в 10 млн долларов (День торговли в Корее)

Становление в качестве глобальной специализированной компании

90′

1997
- Строительство завода в Малайзии

1998
- Вхождение в ТОП-50 компаний с выдающейся конкурентоспособностью в области качества
- Открытие филиала в Европейском союзе

1999
- Создание филиала в США (KISWEL USA INC.)

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ

Более 50 лет глобального присутствия и локальной поддержки

Глобальное расширение и развитие

00'

2004
- Создание центра исследований и разработок
- Строительство завода в Китае (KISWEL DALIAN LTD.)

2006
- Организация производства в США (KISWEL INC.)

2007
- Открытие филиала в Дубае

2009
- Открытие филиала в Хошимине
- Открытие филиала в Бангкоке

2016
- Включение в число участников государственной программы «World Class 300» (в настоящее время)



Построение партнерских отношений с ведущими мировыми компаниями в сфере комплексных сварочных решений

20'

2020
- Заключение меморандумов о взаимопонимании (MOU) со стратегическими партнерами: POSCO, KOMATSU и HYUNDAI ROTEM
- Первая в Корее разработка сварочных материалов для броневой (пулестойкой) стали; отмечена наградой Министерства национальной обороны

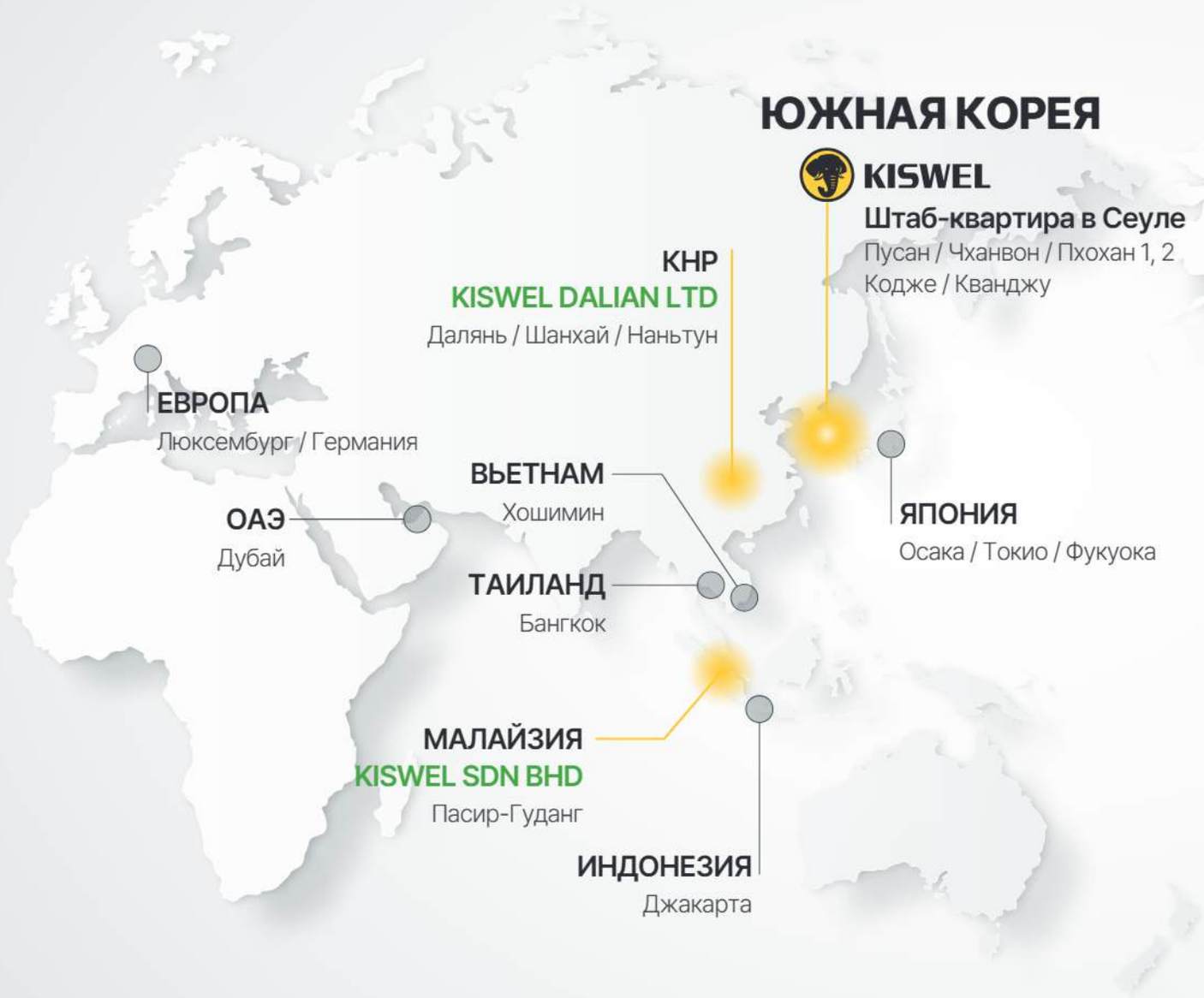
2021
- Подписание соглашения о совместной разработке (JDA) с компанией GESTAMP в области сварочных материалов с низким содержанием шлака
- Первая в Корее разработка сварочных материалов для 9%-ной никелевой стали, применяемой в наземных резервуарах хранения СПГ

2022
- Подписание меморандума о взаимопонимании с KAI (Korea Aerospace Industries Ltd)
- Совместные проекты с Корейским научно-исследовательским институтом планирования и развития оборонных технологий (KRIT)

2023
- Подписание меморандума о взаимопонимании (MOU) с Агентством оборонных разработок Южной Кореи (ADD)
- Успешная аттестация в KOGAS сварочных материалов для 9%-ной никелевой стали, совместно разработанных с POSCO для наземных хранилищ СПГ

2024
- Совместная разработка и внедрение сварочных материалов для проекта малых модульных реакторов (SMR) совместно с компаниями NuScale (США) и Doosan Enerbility

2025
- Подписание соглашения о конфиденциальности (NDA) с компанией CB&I для совместной разработки сварочных технологий с оптимизированным тепловложением для резервуаров хранения
- Совместная разработка сварочных материалов для баллистической стали с компанией Hanwha Aerospace


ЮЖНАЯ КОРЕЯ
KISWEL
Штаб-квартира в Сеуле
Пусан / Чханвон / Пхохан 1, 2
Кодже / Кванджу
КНР
KISWEL DALIAN LTD
Далянь / Шанхай / Наньтун
ЕВРОПА
Люксембург / Германия
ВЬЕТНАМ
Хошимин
ОАЭ
Дубай
ЯПОНИЯ
Осака / Токио / Фукуока
ТАИЛАНД
Бангкок
МАЛАЙЗИЯ
KISWEL SDN BHD
Пасир-Гуданг
ИНДОНЕЗИЯ
Джакарта

ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ

Наша глобальная сеть — везде, где вы находитесь

США
KISWEL INC
Флоренция / Хьюстон

МЕКСИКА
Монтеррей

Производственные предприятия

ЮЖНАЯ КОРЕЯ



ЧХАНВОН
GMAW | FCW | проволока и флюс для автоматической сварки под флюсом | MIG /TIG | STS



ПУСАН
SMAW



ПХОХАН
FCW



POSWELDING
металлопорошковая проволока и флюс для автоматической сварки под флюсом



ЦЕНТР ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТОК

КНР



ДАЛЯНЬ
FCW

МАЛАЙЗИЯ



ДЖОХОР-БАРУ
SMAW | GMAW | FCW | MIG

США



КЕНТУККИ
Премиальная порошковая проволока — углеродистая сталь | металлопорошковая проволока | нержавеющая сталь

1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



1 SMAW
2 GMAW
3 FCAW
4 SAW
5 MIG/TIG
6 Цветные металлы
7 Алюминий
8 Титан
9 Сварочные материалы для высокомарганцовистых сталей
10 Кислородно-ацетиленовая газовая сварка





Научно-исследовательский технологический центр компании KISWEL был запущен в 1973 году, и с тех пор он занимает лидирующие позиции в разработке передовых сварочных материалов и технологий их производства. Он стал первым в отрасли специализированным центром разработок, получившим официальный статус института при Министерстве науки и технологий. На протяжении многих лет центр вносит весомый вклад в развитие всей мировой индустрии сварочных материалов.

Опытная производственная линия позволяет специалистам технологического центра KISWEL регулярно разрабатывать новые сварочные решения для самых сложных нестандартных задач заказчиков и различных сфер промышленности. Научно-исследовательский центр занимает передовые позиции в разработке инновационных технологий для самых разных отраслей: от ключевых секторов промышленности, таких как автомобилестроение, строительная техника, судостроение и шельфовая индустрия, до оборонной промышленности, экологически чистой энергетики и роботизированных сварочных комплексов.

Профильные научно-исследовательские группы разрабатывают сварочные материалы для ручной дуговой сварки покрытым электродом (SMAW), дуговой сварки порошковой проволокой (FCAW), дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе (GMAW), дуговой сварки сплошной проволокой/вольфрамовым электродом в среде инертного газа (MIG/TIG) и дуговой сварки под флюсом (SAW). Сфера исследований центра также включает новейшие технологии сварки черных и цветных металлов, высокопроизводительные автоматизированные комплексы и интуитивно понятные решения.

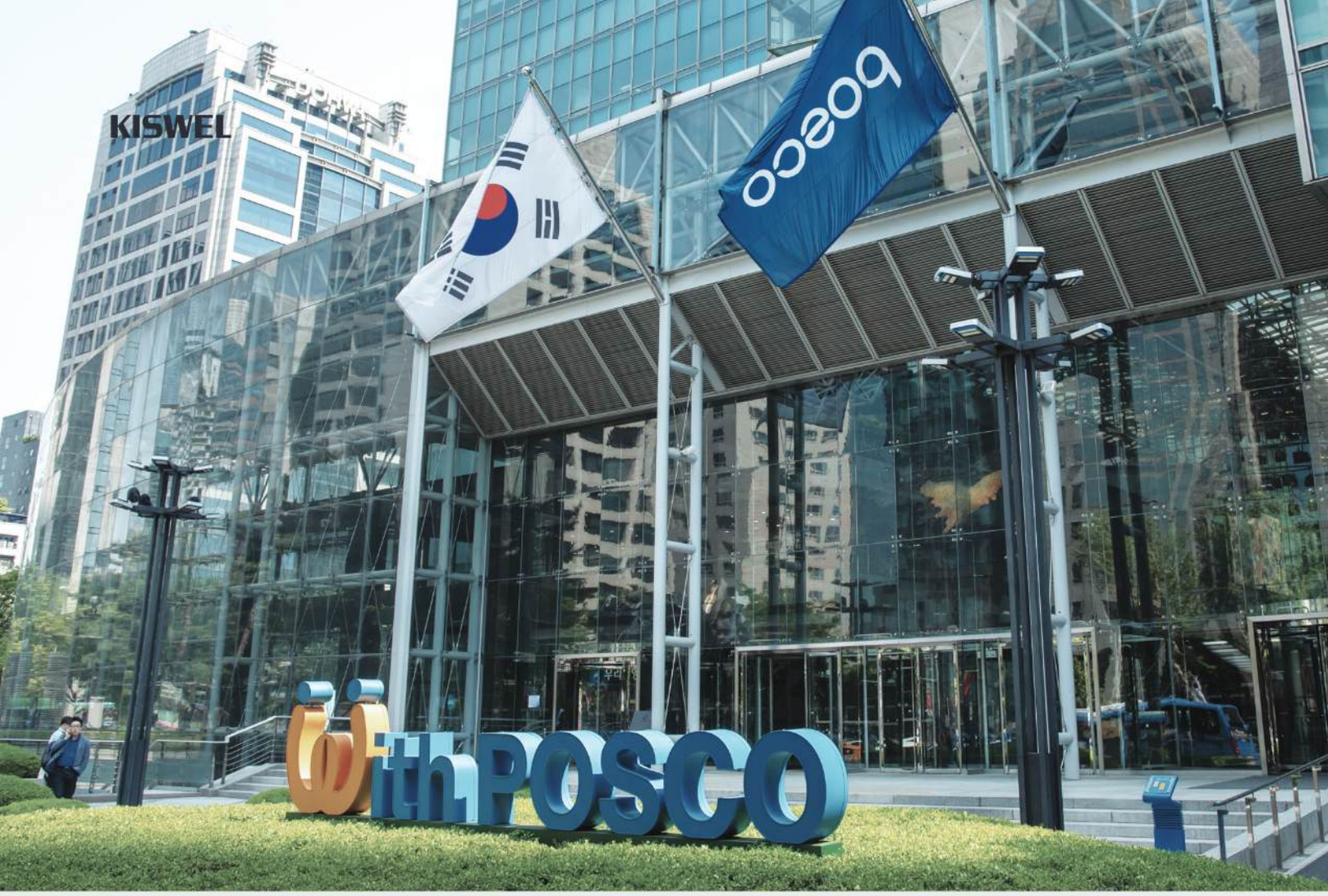
ИССЛЕДОВАНИЯ И РАЗРАБОТКИ



KISWEL гарантирует безупречное качество продукции благодаря совместным разработкам с мировыми лидерами, сертификации по международным стандартам и испытаниям материалов на надежность в экстремальных условиях.

В KISWEL задачи наших заказчиков — это наши задачи. Мы ведем исследования и разработки, которые приносят реальную выгоду, повышая конкурентоспособность и прибыльность бизнеса наших заказчиков.

Являясь надежным индустриальным партнером, который развивается вместе со своими заказчиками на базе технологий, KISWEL продолжит выполнять свою миссию за счет непрерывных инвестиций и исследовательской деятельности.



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ POSCO

POSCO (ранее Pohang Iron and Steel Company) — международная металлургическая компания, штаб-квартира которой располагается в Пхохане (Южная Корея). С объемом производства 43 млн тонн стали-сырца в 2018 году POSCO заняла пятое место среди крупнейших сталелитейных компаний мира. В 2019 году компания заняла 171-е место в рейтинге Fortune Global 500. В том же году POSCO десятый раз подряд была признана сталелитейной компанией №1 в мире по версии World Steel Dynamics Inc. (WSD) — ведущего международного исследовательского центра в области черной металлургии.

POSCO о компании KISWEL

Вслед за созданием компании Korea Sangsa в 1945 году были основаны компании KISWIRE (в 1961 году) и KISWEL (в 1973 году). С 1980 года — спустя год после запуска первого завода POSCO по производству катанки — KISWIRE и KISWEL неизменно обеспечивают POSCO наибольшую долю поставок этой продукции. Компания KISWEL поставляет технологии сварки стальных конструкций для ключевых отраслей промышленности, включая судостроение, трубопроводный транспорт и автомобилестроение. Также исследовательская группа POSCO по сварке и соединениям и команда разработчиков технологий KISWEL тесно сотрудничают в освоении новых рынков, разрабатывая сварочные материалы и технологии для инновационных марок стали.



ПОЧЕМУ POSCO СОТРУДНИЧАЕТ С KISWEL

Даже лучшие образцы стальной продукции бесполезны, если они не приносят коммерческой выгоды и сложны в применении. Компания POSCO реализует концепцию «маркетинга решений» (Solution Marketing), предлагая не только высококачественную стальную продукцию, но и технологии ее применения, а также коммерческую поддержку, помогая заказчикам максимально эффективно ее использовать. Для укрепления партнерских отношений POSCO провела Глобальный форум EVI под девизом «От поставщика стали к партнеру по технологическим решениям». В рамках форума концепция «маркетинга решений» была представлена более чем 1200 представителям 500 с лишним южнокорейских и международных компаний, включая Volkswagen и Nissan. Итогом мероприятия стало подписание более 100 соглашений о техническом сотрудничестве и продажах, что закрепило за POSCO статус поставщика комплексных решений.

Сварочные технологии играют ключевую роль в реализации концепции «маркетинга решений». Разработчики KISWEL стали нашими ключевыми союзниками в воплощении этой амбициозной концепции в жизнь. POSCO искренне благодарит команду KISWEL за их выдающийся вклад в общий успех.

Г-н Чу Се Дон, доктор наук (Choo Se-Don)

Вице-президент / руководитель научно-исследовательского центра POSCO



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ KOMATSU

KOMATSU — мировой лидер в производстве строительной и горнодобывающей техники, завоевавший признание благодаря своему инженерному совершенству с 1921 года. Для производства такой высокопроизводительной техники, как D575 — крупнейший в мире бульдозер — компания KOMATSU опирается на передовые сварочные решения KISWEL. Это сотрудничество обеспечивает прочность, долговечность и надежность, необходимые для работы техники в самых суровых условиях.

KOMATSU o KISWEL

KISWEL стала первым зарубежным производителем сварочных материалов, получившим сертификат JIS (соответствия Японским промышленным стандартам) — это достижение стало возможным благодаря тому, что KOMATSU первой открыла свои двери для иностранной компании. Это помогло компании KISWEL стать конкурентоспособной на мировом рынке сварочных материалов. Сегодня KISWEL управляет крупнейшим в мире заводом по производству сплошной проволоки в Чханвоне (Корея) и гордится своим лидерством на рынке сварочных материалов для тяжелой техники. Чтобы соответствовать меняющимся требованиям индустрии строительного машиностроения, группы исследований и разработок KISWEL и KOMATSU с 2000 года проводят регулярные встречи по техническому обмену. Эти совместные встречи позволили KISWEL оперативно реагировать на уникальные запросы KOMATSU.



ПОЧЕМУ КОНЦЕРН KOMATSU СОТРУДНИЧАЕТ С КОМПАНИЕЙ KISWEL

Концерн KOMATSU сотрудничает с KISWEL на протяжении многих лет, наше личное взаимодействие началось на заводе в Осаке в 1997 году, что послужило укреплению наших отношений. Выступая в качестве основной производственной базы для экскаваторов и бульдозеров, завод в Осаке играет ключевую роль в установлении стандартов качества сварки для всех наших 39 предприятий по всему миру.

Сварка имеет важнейшее значение в производстве строительного и горнодобывающего оборудования. Для поддержания стабильного качества по всему миру все наши производственные площадки следуют единым планам сборки и спецификациям. Сварочные материалы KISWEL отвечают нашим высоким стандартам качества, надежности и глобальной совместимости, что делает эту компанию идеальным партнером для реализации нашей миссии.

Способность компании KISWEL реагировать как на ожидаемые, так и на непредвиденные технические требования заслужила наше неизменное доверие. Благодаря текущему сотрудничеству в Юго-Восточной Азии и Европе, она остается надежным партнером, вносящим вклад в глобальный успех KOMATSU.

Г-н Акио Ивасаки (Akio Iwasaki)

Бывший президент, подразделение литья / производственный отдел
Бывший президент, Komatsu Castex Ltd

Самый высокий небоскреб в Корее



Lotte E&C × KISWEL

Башня Lotte World Tower

Сварочные материалы для сварки высокопрочной конструкционной стали марки HSA800

Первый в мире гибридный вантовый подвесной мост



SK E&C × KISWEL

Третий мост через Босфор в Турции

Сварочные материалы для сварки высокопрочной конструкционной стали HSB800

Первое в Корее судно, работающее на СПГ



Hyundai Mipo Shipyard × KISWEL

Green Iris

Сварочные материалы для сварки криогенных и низкотемпературных сталей



Первый в мире контейнеровоз класса 20 000 TEU

Samsung Heavy Industries × KISWEL

Судно MOL Triumph

Расходные материалы для сварки низкотемпературных сталей



Первые в Южной Корее сварочные материалы для броневой стали

Армия Республики Корея × KISWEL

Основной боевой танк K2 «Черная пантера» (K2 Black Panther)

Сварочные материалы для высокопрочной гомогенной броневой стали (HHA, RHA)



Создание самого большого в мире экскаватора

KOMATSU × KISWEL

PC8000

Сварочные материалы для роботизированной сварки на сверхвысоких токах класса 600 А

KISWEL — это больше, чем просто производитель сварочных материалов.
Мы стремимся быть надежным партнером, создавая новые ценности вместе с нашими заказчиками. Уже более 50 лет мы растем вместе с производственным сектором Южной Кореи, накапливая глубокий опыт и завоевывая доверие благодаря непрерывным инновациям и высокому мастерству.

Благодаря пониманию технологических процессов, условий работы и задач наших заказчиков по повышению производительности, мы помогаем им преодолевать вызовы и открывать новые возможности. В отрасли, которая никогда не останавливается в своем развитии, KISWEL формирует будущее вместе со своими заказчиками.

РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛОВЕДЕНИЯ И СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
Высокоэффективные сварочные материалы и технологические решения для специальных марок стали

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ НА СВЕРХВЫСОКИХ ТОКАХ
Специализированные решения в области сварочных материалов, оптимизированные для роботизированных систем сварки на сверхвысоких токах

УСЛУГИ ПО СЕРТИФИКАЦИИ КАЧЕСТВА
Полный комплекс поддержки для получения и продления международных сертификатов качества

РЕШЕНИЯ ДЛЯ УСТОЙЧИВОГО РАЗВИТИЯ
Экологичные решения, которые вносят вклад в чистое и устойчивое будущее

КЛИЕНТООРИЕНТИРОВАННЫЙ ПОДХОД
Решения, основанные на партнерстве, которые создают новые ценности и способствуют долгосрочному росту вместе с заказчиками



КОМПЛЕКСНЫЕ СВАРОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

Технические решения

Коммерческие решения

Клиенто-ориентированный подход

Сварочные технологии

Совместная разработка и внедрение продукции на рынок

Построение стратегического партнерства

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Котлы и сосуды под давлением	KS D3560	SB450M/480M	Мин.275	480–620	-	-	**K-7016A1** A5.5 E7016-A1	**K-81TA1** A5.29 E81T1-A1C (A5.36 E81T1-C1PZ-A1)	**EF-200H x KD-60** A5.23 F8P0-EA3-A3	**KC-80D2** A5.28 ER80S-D2	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
		Стандарт ASTM	A285 Gr A/B/C	Мин.205	380–515	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			A387 Gr 2/11/12	Мин.275	450–585	-	-	**K-8018B2** A5.5 E8018-B2	**K-81TB2** A5.29 E81T1-B2C (A5.36 E81T1-C1PZ-B2)	**EF-200H x KD-B2** A5.23 F8P0-EB2-B2	**KC-80SB2** A5.28 ER80S-B2	**T-80SB2** A5.28 ER80S-B2
			A387 Gr 21/22	Мин.310	515–690	-	-	**K-9018B3** A5.5 E9018-B3	**K-91TB3** A5.29 E91T1-B3 (A5.36 E91T1-C1PZ-B3)	**EF-200H x KD-B3** A5.23 F9P0-EB3-B3	**KC-90SB3** A5.28 ER90S-B3	**T-90SB3** A5.28 ER90S-B3
			A387 Gr 5	Мин.310	515–690	-	-	**K-8016B6** A5.5 E8016-B6	**K-81TB6** A5.29 E81T1-B6M (A5.36 E81T1-M21PZ-B6)	-	-	-
			A387 Gr 91	Мин.415	585–760	-	-	**K-9015B9** A5.5 E9015-B9 H4R	**K-91TB9** A5.29 E91T1-B9M (A5.36 E91T1-M21PZ-B9)	**EF-200HC x KD-B9** A5.23 F10PZ-EB91-B91	**KC-90SB9** A5.28 ER90S-B9	**T-90SB9** A5.28 ER90S-B9
			A516 Gr 60/70	Мин.260	485–620	-46	20	**K-7018N** A5.1 E7018-1	**K-71TSR** A5.20 E71T-12CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A/P4-CS2-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			A537 Cl.1/2/3	Мин.380	550–690	-	-	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TSR** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1G8-K2-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
	Магистральные трубопроводы	Стандарт API	2H Gr.50	Мин.345	483–620	-40	41	**K-7018N** A5.1 E7018-1	**K-71TSR** A5.20 E71T-12CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A/P4-CS2-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			2W Gr.50	345–517	Мин.448	-40	41	**K-7018N** A5.1 E7018-1	**K-71TSR** A5.20 E71T-12CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A/P4-CS2-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			5L B/X42/X46/X52/X60/X65/X70	483–621	565–758	0	27	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TSR** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1G8-K2-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			5L X80	555–705	625–825	0	68	**KK-60** A5.5 E9016-G	**K-91TSR** A5.29 E91T1-Ni2CJ H4 (A5.36 E91T1-C1A6-Ni2 H4)	**EF-200V x KD-100** A5.23 F10A(P)4-EM2-G	**ZO-90** A5.28 ER90S-G	**T-100** E5.28 ER100S-1
			5L X90	625–775	695–915	0	81	**K-10018M** A5.5 E10018-M	**K-110TK3** A5.29 E111T1-K3C (A5.36 E111T1-C1A4-K3-H4)	**EF-200V x KD-100** A5.23 F10A(P)4-EM2-G	**ZH-100** A5.28 ER100S-1/G	**T-100** E5.28 ER100S-1
			5L X100	690–840	760–990	0	95	**K-11018M** A5.5 E11018-M	**K-110TK3** A5.29 E111T1-K3C (A5.36 E111T1-C1A4-K3-H4)	**EF-200UV x KD-120** A5.23 F11A6-EG-G	**ZH-120** A5.28 ER120S-G	**T-120** E5.28 ER120S-1
			5L X120	830–1050	915–1145	0	108	**K-12018M** A5.5 E12018-M	**K-145TM** (A5.36 E130T5-M21AY-G-H4)	-	-	-

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ KISWEL

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ТИПУ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Шельфовые сооружения	Стандарт API	2H Gr.50	Мин.345	483–620	-40	41	**K-7018N** A5.1 E7018-1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			2W Gr.50	345–517	Мин.448	-40	41	**K-7018N** A5.1 E7018-1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
		EN 10025	S355J/J0/J2/K2/N/M	Мин.355	470–636	-20	40	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71UT** A5.20 E71T-9CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A4- CS1-H4)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			S355NL/ML	Мин.355	470–630	-50	27	**K-7018NP** A5.1 E7018-1 H4R	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			S420N/M	Мин.420	520–680	-20	40	**K-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			S420NL/ML	Мин.420	520–680	-50	27	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4) **K-81TNiSRM** A5.29 E81T1-Ni1M-J	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			S460N/M	Мин.460	540–720	-20	40	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			S460NL/ML	Мин.460	540–720	-50	27	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
Сталь		DIN OS B101	A420/D420	Мин.420	530–680	-20	28	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			E420	Мин.420	530–680	-40	28	**K-8018C3** A5.5 E8018-C3	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
		NORSOK M-120	Y05	Мин.355	470–630	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			Y20	Мин.355	470–630	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			Y30	Мин.420	500–660	-	-	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			Y40	Мин.460	540–700	-	-	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			Y50	Мин.500	610–770	-	-	**KK-60** A5.5 E9016-G	-	-	-	-

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Строительство мостов	KS D3868	HSB500	Мин.380	Мин.500	-5	47	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-55T** A5.29 E81T1-GC (A5.36 E81T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**ZO-55** A5.18 ER70S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			HSB500W	Мин.380	Мин.500	-5	47	**KW-50G** A5.5 E7016-G	**K-71TW** A5.29 E71T1-W2C (A5.36 E71T1-C1A2-W2-H8)	-	-	-
			HSB600	Мин.450	Мин.600	-5	47	**KK-60** A5.5 E9016-G	**K-91T** A5.29 E91T1-G (A5.36 E91T1-C1A/P4-Ni1)	**EF-200V x KD-100** A5.23 F10A(P)4-EM2-G	**ZO-90** A5.28 ER90S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			HSB600W	Мин.450	Мин.600	-5	47	**K-8018W** A5.5 E8018-W2	**K-81TW** A5.29 E81T1-W2C (A5.36 E81T1-C1A2-W2-H8)	-	-	-
			HSB800	Мин.690	Мин.800	-20	47	**K-12018M** A5.5 E8016-M	**K-120TG** A5.29 E121T1-G (A5.36 E121T1-C1A4-G)	**EF-200UV x KD-120** A5.23 F11A6-EG-G	**ZH-120** A5.28 ER120S-G	**T-120** E5.28 ER120S-1
			HSB800W	Мин.690	Мин.800	-20	47	-	-	-	-	-
	Металлоконструкции	JIS G3101	SS400/490	Мин.275	490–610	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			SS540	Мин.400	Мин.540	-	-	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
		Стандарт ASTM	A36	Мин.250	400–550	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
	Башни ветроэнергетической установки	JIS G3106	SM400A/B/C	Мин.245	400–510	0	47	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			SM490A/B/C	Мин.325	490–610	0	47	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			SM520B/C	Мин.365	520–640	0	47	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			SM570	Мин.460	570–720	-5	47	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81T** A5.29 E81T1-Ni1C (A5.36 E81T1-C1A2-Ni1-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ KISWEL

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ТИПУ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Башни ветроэнергетической установки	EN 10025	S275J/J0/H2/N/M	Мин.275	410–560	-20	40	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71TLF** A5.20 E71T-1C/1M (A5.36 E71T1-C1A0- CS1-H4) (A5.36 E71T1-M21A0- CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			S275NL/ML	Мин.275	410–560	-50	27	**K-7018NP** A5.1 E7018-1 H4R	**K-71TNi2** A5.29 E71T1-GC (A5.36 E71T12-C1A8-G-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-29** A5.18 ER70S-6	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			S355J/J0/J2/K2/N/M	Мин.355	470–636	-20	40	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71UT** A5.20 E71T-9CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A4- CS1-H4)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			S355NL/ML	Мин.355	470–630	-50	27	**K-7018NP** A5.1 E7018-1 H4R	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			S420N/M	Мин.420	520–680	-20	40	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			S420NL/ML	Мин.420	520–680	-50	27	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4) **K-81TNiSRM** A5.29 E81T1-Ni1M-J	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			S460N/M	Мин.460	540–720	-20	40	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4	**EF-100H x KD-60** A5.23 F8A(P)4-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			S460NL/ML	Мин.460	540–720	-50	27	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4	**EF-200LT x KD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
		Стандарт ASTM	A283 Gr A/B/C	Мин.205	380–515	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-25** A5.18 ER70S-3	**T-53** A5.18 ER70S-3
			A283 Gr D	Мин.230	415–550	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-25** A5.18 ER70S-3	**T-53** A5.18 ER70S-3
			A573 Gr 58/65	Мин.290	485–620	-	-	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
	Строительство	JIS G3136	SN400A/B/C	235–355	400–510	0	27	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			SN490B/C	325–445	490–610	0	27	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-100H x KD-50** A5.17 F7A(P)2-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
		KS D5994	HSA800	650–900	800–900	-5	14	**K-12018M** A5.5 E12018-M	**K-120TG** A5.29 E121T1-G (A5.36 E121T1-C1A4-G)	**EF-200UV x KD-120** A5.23 F11A6-EG-G	**ZH-120** A5.28 ER120S-G	**T-120** E5.28 ER120S-1

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Судостроение	Международный регистр DNV	A-DH36	Мин.355	490–630	-20	55	**K-7018** A5.1 E7018	**K-71T** A5.20 E71T-1C (A5.36 E71T1-C1A0-CS1-H8)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**KC-28** A5.18 ER70S-6	**T-50** A5.18 ER70S-6
			AH/DH40	Мин.390	510–650	-20	55	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-71UT** A5.20 E71T-9CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A4- CS1-H4)	**EF-200V x KD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			E-EH36	Мин.355	490–630	-40	55	**KK-50N** A5.5 E7016-G	**K-71UT** A5.20 E71T-9CJ H4 (A5.36 E71T12-C1A4-CS1-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			EH40	Мин.390	510–660	-40	55	**K-8018C3** A5.5 E8018-C3	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			A420/D420	Мин.420	530–680	-20	28	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200VxKD-50** A5.17 F7A(P)6-EH14	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			A460/D460	Мин.460	570–720	-20	31	**KK-55** A5.5 E8016-G	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LTxKD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**ZO-60** A5.28 ER80S-G	**T-80D2** A5.28 ER80S-D2
			E420	Мин.420	530–680	-40	42	**K-8018C3** A5.5 E8018-C3	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			E460	Мин.460	570–720	-40	46	**K-8018C3** A5.5 E8018-C3	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**KC-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1	**T-80SNi1** A5.28 ER80S-Ni1
			F32/F36	Мин.355	490–630	-60	50	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-71TNi2** A5.29 E71T1-GC (A5.36 E71T12-C1A8-G-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2	**T-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2
			F40	Мин.390	510–660	-60	55	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2	**T-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2
			F420	Мин.420	530–680	-60	42	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-50** A5.17 F7A(P)8-EH14	**KC-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2	**T-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2
			F460	Мин.460	570–720	-60	46	**K-8016C1** A5.5 E8016-C1	**K-81TK2 Plus** A5.29 E81T1-K2C H4 (A5.36 E81T1-C1A8-K2-H4)	**EF-200LT x KD-60** A5.23 F9A8-EA3-G	**KC-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2	**T-80SNi2** A5.28 ER80S-Ni2
	Атмосферостойкая сталь	JIS G3114	SMA400AW/490AW	Мин.365	490–610	-	-	**KW-50G** A5.5 E7016-G	**K-71TW** A5.29 E71T1-W2C (A5.36 E71T1-C1A2-W2-H8)	-	-	-
			SMA400AP/490AP	Мин.365	490–610	-	-	**KW-50G** A5.5 E7016-G	**K-71TW** A5.29 E71T1-W2C (A5.36 E71T1-C1A2-W2-H8)	-	-	-
			SMA570W/P	Мин.460	570–720	-5	47	**K-8018W** A5.5 E8018-W2	**K-81TW** A5.29 E81T1-W2C (A5.36 E81T1-C1A2-W2-H8)	-	-	-

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ KISWEL

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ТИПУ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Углеродистая сталь	Сосуды, работающие при низких температурах	JIS G3127	SLN2N255	Мин.255	450–590	-70	21	**K-8016C2** A5.5 E8016-C2	**K-71TNi2** A5.29 E71T1-GC (A5.36 E71T12-C1A8-G-H4)	-	**KC-80SNi3** A5.28 ER80S-Ni3	**T-80SNi3** A5.28 ER80S-Ni3
			SLN3N255/275	Мин.275	480–620	-101	21	-	-	-	-	-
			SLN3N440	Мин.440	540–690	-110	27	-	-	-	-	-
			SLN5N590	Мин.590	690–830	-130	41	-	-	-	-	-
			SLN9N520	Мин.520	690–830	-196	34	-	-	-	-	-
			SLN9N590	Мин.590	690–830	-196	41	-	-	-	-	-
		Стандарт ASTM	A203 Gr D/E	Мин.275	485–620	-101	20	-	-	-	-	-
Специальные марки стали	Специальные марки стали	Коррозионно-стойкая сталь	S-TEN1	Мин.245	400–510	-	-	**KA-50G** A5.5 E7016-G	**K-71TSS** (A5.36 E71T1-C1A0-CS1 H8)	-	-	-
		Сталь, устойчивая к коррозии при точке росы	S-TEN2	Мин.325	490–610	-	-	-	-	-	-	-
		Наплавка твердыми сплавами	HARDOX400/450/500/550/600	HBW : 570–640				**KM-700**	**K-700HT**	-	-	-
		Атмосферо-стойкая сталь	COR-TEN490	Мин.355	490–610	-	-	**K-8018W** A5.5 E8018-W2	**K-71TW** A5.29 E81T1-W2C A5.36 E71T1-C1A2-W2-H8	-	-	-
			COR-TEN570	Мин.460	570–720	-	-	**K-8018W** A5.5 E8018-W2	**K-81TW** A5.29 E81T1-W2C A5.36 E81T1-C1A2-W2-H8	-	-	-
	Сплавы	MONEL	MONEL 400/402	276–517	517–655	-	-	**KW-A60** A5.11 ENiCu-7	-	-	**KW-M60** A5.14 ERNiCu-7	**KW-T60** A5.14 ERNiCu-7
		INCONEL	INCONEL 600/601	240–450	580–760	-	-	**KNCF-3** A5.11 ENiCrFe-3	-	-	**KW-M82** A5.14 ERNiCr-3	**KW-T82** A5.14 ERNiCr-3
			INCONEL 617	Мин.319	Мин.769	-	-	**KW-A617** A5.11 ENiCrCoMo-1(mod)	-	-	**KW-M617** A5.14 ERNiCrCoMo-1	**KW-T617** A5.14 ERNiCrCoMo-1
			INCONEL 625	414–758	827–1103	-	-	**KW-A625** A5.11 ENiCrMo-3	-	**EF-600N x KW-M625**	**KW-M625** A5.14 ERNiCrMo-3	**KW-T625** A5.14 ERNiCrMo-3

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Специальные марки стали	Сплавы	INCONEL	INCONEL 690	Мин.283	Мин.714	-	-	**KW-A690** A5.11 ENiCrFe-7	-	-	**KW-M690A** A5.14 ERNiFeCr-7A	**KW-T690A** A5.14 ERNiFeCr-7A
			INCONEL 718/X-750	Мин.1035	Мин.1242	-	-	-	-	-	**KW-M718** A5.14 ERNiFeCr-2	**KW-T718** A5.14 ERNiFeCr-2
		INCOLOY	INCOLOY 800/800H(T)	Мин.779	Мин.786	-	-	**KW-A82** A5.11 ENiCrFe-3	-	-	**KW-M82** A5.14 ERNiCr-3	**KW-T82** A5.14 ERNiCr-3
			INCOLOY 825	Мин.338	Мин.662	-	-	**KW-A625** A5.11 ENiCrMo-3	-	-	**KW-M625** A5.14 ERNiCrMo-3	**KW-T625** A5.14 ERNiCrMo-3
		HASTELLOY	HASTELLOY C22	Мин.405	Мин.800	-	-	-	-	-	-	-
			HASTELLOY C276	Мин.324	Мин.690	-	-	**KW-A276** A5.11 ENiCrMo-4	-	-	**KW-M276** A5.14 ERNiCrMo-4	**KW-T276** A5.14 ERNiCrMo-4
		CUPRONICKEL	CUPRONICKEL 90/10	-	Мин.300	-	-	-	-	-	**KW-MCuNi9**	**KW-TCuNi9**
			CUPRONICKEL 70/30	-	Мин.330	-	-	-	-	-	**KW-MCuNi** A5.7 ERCuNi	**KW-TCuNi** A5.7 ERCuNi
Нержавеющая сталь	Аустенитный класс	JIS	STS-304/304L	Мин.175	Мин.480	-	-	**KST-308L** A5.4 E308L-16	**K-308LT** A5.22 E308LT1-1/4	**EF-300N x M-308L**	**M-308L** A5.9 ER308L	**T-308L** A5.9 ER308L
			STS310S	Мин.205	Мин.520	-	-	**KST-310** A5.4 E310-16	-	-	**M-310** A5.9 ER310	**T-310** A5.9 ER310
			STS316/316L	Мин.175	Мин.480	-	-	**KST-316L** A5.4 E316L-16	**K-316LT** A5.22 E316LT1-1/4	**EF-300N x M-316L**	**M-316L** A5.9 ER316L	**T-316L** A5.9 ER316L
			SUS317	Мин.205	Мин.520	-	-	**KST-317L** A5.4 E317L-16	**K-317LT** A5.22 E317LT1-1	-	**M-317L** A5.9 ER317L	**T-317L** A5.9 ER317L
			SUS347	Мин.205	Мин.520	-	-	**KST-347** A5.4 E347-16	**K-347T** A5.22 E347T1-1	**EF-300N x M-347**	**M-347** A5.9 ER347	**T-347** A5.9 ER347
	Ферритный класс	JIS	SUS430	Мин.205	Мин.450	-	-	**KST-430** A5.4 E430-16	**K-430T** A5.22 E430T0-G	-	**M-430** A5.9 ER430	**T-430** A5.9 ER430
			SUS436L	Мин.415	Мин.520	-	-	-	**K-436T**	-	-	-
	Мартенситный класс	JIS	SUS410	Мин.345	Мин.540	-	-	**KST-410** A5.4 E410-16	**K-410T** A5.22 E410T0-1/4	-	**M-410** A5.9 ER410	**T-410** A5.9 ER410
	Дуплексная сталь	JIS	SUS329J1	Мин.390	Мин.590	-	-	**KST-2209** A5.4 E2209-16	**K-329T** A5.22 E2209T1-1/4	**EF-300N x M-2209**	**M-2209** A5.9 ER2209	**T-2209** A5.9 ER2209

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ KISWEL

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ТИПУ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

Тип	Промышленность	Спецификация	Основной металл	Механические свойства				SMAW (Стандарт AWS)	FCAW (Стандарт AWS)	SAW (Стандарт AWS)	Проволока сплошного сечения (Стандарт AWS)	TIG (Стандарт AWS)
				Предел текучести	Предел проч. при растяжении	Ударная вязкость по Шарпи						
				(МПа)	(МПа)	Темп. испыт. (°C)	Поглощ. энергия (Дж)					
Нержавеющая сталь	Дуплексная сталь	Универсальная система нумерации металлов и сплавов (UNS)	S31803	Мин.390	Мин.590	-	-	**KST-2209** A5.4 E2209-16	**K-329T** A5.22 E2209T1-1/4	**EF-300N x M-2209**	**M-2209** A5.9 ER2209	**T-2209** A5.9 ER2209
			S32750	Мин.448	Мин.621	-	-	**KST-2594** A5.4 E2594-16	**K-325TP** A5.22 E2594T1-1	**EF-300N x M-2594**	**M-2594** A5.9 ER2594	**T-2594** A5.9 ER2594
			S32760	Мин.552	Мин.800	-	-	**KST-2594** A5.4 E2594-16	**K-325TP** A5.22 E2594T1-1	**EF-300N x M-2594**	**M-2594** A5.9 ER2594	**T-2594** A5.9 ER2594
			S32550	Мин.550	Мин.760	-	-	**KST-2594** A5.4 E2594-16	**K-325TP** A5.22 E2594T1-1	**EF-300N x M-2594**	**M-2594** A5.9 ER2594	**T-2594** A5.9 ER2594
			S31260	Мин.450	Мин.690	-	-	**KST-2594** A5.4 E2594-16	**K-325TP** A5.22 E2594T1-1	**EF-300N x M-2594**	**M-2594** A5.9 ER2594	**T-2594** A5.9 ER2594



1 **Sam Hwa Steel Co., Ltd**

IHTW
Проволока индукционной закалки и отпуска
ESW
Энергосберегающая проволока

2 **Heung Kuk Steel Wire Co., Ltd.**

FCW
Порошковая сварочная проволока

3 **Korea Heat Treatment Co., Ltd.**

Высокопрочная арматурная сталь, SCR / SCR-S, KSS

4 **Korea Omega Co., Ltd.**

Инвестиционно-консультационные услуги

5 **KISWIRE Co., Ltd.**

Стальные тросы, металлические корды, бортовая проволока

6 **KOS Co., Ltd.**

Изделия из нержавеющей проволоки

7 **Jisan Resort Co., Ltd.**

Отдых и развлечения (гольф/лыжи)

8 **ET Land Co., Ltd**

Дистрибуция бытовой техники

KISWEL

KISWEL LTD. | Головной офис в Сеуле
166 Heungkook Bldg., Juja-dong, Toegye-ro, Jung-gu,
04627, Сеул, Южная Корея
Тел: +82-2-2270-9400 | export@kiswel.com

© 2025 KISWEL LTD. Все права защищены.

www.kiswel.com